



## TPKT 1003PDR-MP, IC830, Tip: UNI



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 226512 UNI    |
| GTIN           | 7291075313574 |
| Razred artikla | 19A           |

### Opis

#### Izvedba:

Trigon izmjenjiva rezna pločica s 3 spiralne rezne oštrice. Aksijalni i radijalni pozitivni dizajn rezanja. Za učinkovitu i preciznu obradu koljena pod 90°.

#### Napomena:

Orijentacijske vrijednosti primjene za  $a_e = 0,3 \dots 1 \times D / a_p$  maks = 8,0 mm.

Minimalna količina za narudžbu odgovara jednoj jedinici pakiranja (VPE) ili više jedinica pakiranja.

### Tehnički opis

|                                  |                             |
|----------------------------------|-----------------------------|
| Serijski broj                    | HELI3MILL                   |
| Broj zamjena/oštrica             | 3                           |
| Kutni radijus                    | 0,8 mm                      |
| ISO-kod izmjenjive rezne pločice | TPKT 1003PDR-MP             |
| Geometrija                       | PDR-MP                      |
| Oznaka proizvođača               | HM390 TPKT 1003PDR-MP IC830 |
| Vrsta                            | IC830                       |

|                 |                                   |
|-----------------|-----------------------------------|
| Rezni materijal | Tvrđi metal (HM)                  |
| Vrsta proizvoda | Okretna rezna pločica za glodanje |

**Podaci korisnika**

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 220 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 200 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 170 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 150 m/min      | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 110 m/min      | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 90 m/min       | M       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |
| suho                           | prikladno                          |                |         |