

**PENTACUT 17 N-NP umetci za rezanje desni, IC1008, Širina utora w / veličina ploče: 2/17mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 273958 2/17 |
| GTIN | 7291075389692 |
| Razred artikla | 26K |

Opis**Upotreba:**

Svestrani sustav za obradu malih komponenti. Za odrezivanje i ubadanje, ubodno tokarenje, narezivanje navoja i obrnuto tokarenje.

Za ubadanje i ubodno okretanje. S mekanim rezom.

Odgovara:

Držać za tokarenje br. 273950 – 273951.

Napomena:

Minimalna količina za narudžbu odgovara jednoj jedinici pakiranja (VPE) ili više jedinica pakiranja.

Tehnički opis

| | |
|-------------------------|---------|
| Kutni radijus R | 0,8 mm |
| Širina utora w | 2 mm |
| RETOL | 0,02 mm |
| Dubina utora t_{maks} | 4 mm |

| | |
|-----------------------------------|---|
| CUTDIA | 32 mm |
| Posmak f ubadanje | 0,05 - 0,09 mm/okr |
| Posmak f ubodno tokarenje | 0,05 - 0,15 mm/okr |
| Dubina reza a_p | 0,1 - 2,5 mm |
| Seriya | PENTACUT |
| Dubina reza $a_{p \text{ maks}}$ | 2,5 mm |
| Dubina reza $a_{p \text{ min}}$ | 0,05 mm |
| Oznaka proizvođača | PENTA 17-200NP08RS IC1008 |
| Broj zamjena/oštrica | 5 |
| Rezni materijal | Tvrđi metal (HM) |
| Profil izmjenjive rezne pločice | neutralno |
| Fina/gruba obrada | Grubo-fina obrada |
| Glavna primjena | UNI |
| Uvjetovanost reza | kontinuirano |
| Lomač odvojenih čestica | NP |
| Brzina reza v_c glavna primjena | 50 - 150 m/min |
| Vrsta | IC1008 |
| Vrsta proizvoda | Okretna rezna pločica za ubodno tokarenje |