

Garant**GARANT Master Tap strojni urezник HSS-E-PM 6GX, ALTiX, MF: 16X1,5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	137161 16X1,5
GTIN	4067263108436
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

GARANT Master Tap univerzalni urezник, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

Razred tolerancije ISO 3X/6GX. Za izratke koji se **galvaniziraju nakon narezivanja** ili malo skupe nakon kaljenja.

Tehnički opis

Rezni materijal	HSS E PM
Ø drške D _s	12 mm
4-kutna drška □	9 mm
Ø navoja	16 mm
Dubina navoja	40 mm
Veličina navoja	M 16×1,5
Ø osnovne rupe	14,5 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Broj steznih utora	3
Standard	DIN 374
Vrsta navoja	MF

Nagib navoja	1,5 mm
Razred tolerancije	ISO 3X 6GX
Broj oštrica Z	3
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desni
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Ureznici

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	121 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		