

Garant**GARANT Master Tap strojni ureznik HSS-E-PM 6GX, ALTiX, MF: 6X0,75****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132906 6X0,75
GTIN	4067263108450
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

GARANT Master Tap univerzalni ureznik, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

Razred tolerancije ISO3X/6GX. Za izratke koji se **galvaniziraju nakon narezivanja** ili malo skupe nakon kaljenja.

Tehnički opis

Broj steznih utora	3
Rezni materijal	HSS E PM
Vrsta navoja	MF
Ukupna duljina L	80 mm
Ø navoja	6 mm
4-kutna drška □	3,4 mm
Ø drške D _s	4,5 mm
Razred tolerancije	ISO 3X 6GX
Standard	DIN 374
Veličina navoja	M6×0,75
Broj oštrica Z	3

Ø osnovne rupe	5,2 mm
Dubina navoja	18 mm
Nagib navoja	0,75 mm
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desni
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Ureznici

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		