

HOLEX**HOLEX Pro Inox VHM visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 11,35mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 122685 11,35 |
| GTIN | 4067263109310 |
| Razred artikla | 12F |

Opis**Izvedba:**

Učinkovita obrada provrta posebno za primjenu u **nehrđajućim čelicima i čelicima otpornim na kiseline**.

Ravni glavni rezni rubovi s **optimiziranim dizajnom reznog ruba** za poboljšano ponašanje pri lomljenju odvojenih čestica. Povećane komore za odvojene čestice za **izvrstan odvod odvojenih čestica**. Povećana otpornost na habanje zahvaljujući **naprednom supstratu od tvrdog metala i prevlaci opornoj na visoke temperature**.

Napomena:

Duljina utora za pritezanje $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 122686**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 122687**.

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Tolerancija nazivnog Ø | m7 |
| Nazivni Ø D_c | 11,35 mm |
| Ukupna duljina L | 118 mm |
| Standard | DIN 6537 |
| Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ² | 0,13 mm/okr |
| Ø drške D_s | 12 mm |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 54 mm |

List s podacima

| | |
|------------------------------------|------------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 71 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Serija | Pro Inox |
| Prevlaka | AlTiN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 6xD |
| Kut vrha | 140 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Prsten u boji | plavo |
| Vrsta proizvoda | Spiralna svrdla |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 120 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 120 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 110 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 45 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 35 m/min | S |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |

