

**Garant****Čeoni razvrtač H7, bez prevlake, Nazivni Ø DC: 3mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	162826 3
GTIN	4067263110590
Razred artikla	110

**Opis****Izvedba:**

Strojni razvrtač s čeonim reznim oštricama koji reže s prednje strane za postizanje najtočnije moguće veličine. Optimizirano čeono rezanje omogućava preciznu točnost poravnanja napravljenog provrta. Izvedba ravnih žljebova s dugim žljebovima za optimalan odvod odvojenih čestica.

**Upotreba:**

Za postizanje precizno poravnatih uzastopnih provrta. Za najviše zahtjeve u pogledu pravocrtnosti provrta. Razvrtanje do dna provrta te prolaznih rupa.

**Napomena:**

Imajte na umu novu toleranciju drške h6. Pod br. 162830 mogu se naručiti razvrtači koje je moguće konfigurirati u rasponu promjera od 2,200 do 12,220 mm i dosjed koji se može slobodno odabrati.

**Tehnički opis**

Prednji rez	1,5 mm
Ukupna duljina L	61 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Tolerancija	H7
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	12 mm
Broj oštrica Z	6
Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/okr
Duljina izboja L <sub>1</sub>	33 mm

Ø drške D <sub>s</sub>	3 mm
Mjera za razvrtanje u Ø	0,1 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Standard	Norma proizvođača
Unutarnje hlađenje	ne
Drška	Cilindrična drška s h6
Primjena kod vrste bušenja	za slijepe i prolazne rupe
Prsten u boji	zelena
Vrsta proizvoda	Razvrtač

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij	prikladno	20 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	10 m/min	P
GG(G)	prikladno	10 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

