

HOLEX**HOLEX Pro INOX VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 9,25mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122686 9,25
GTIN	4067263112655
Razred artikla	12F

Opis**Izvedba:**

Učinkovita obrada provrta posebno za primjenu u **nehrđajućim čelicima i čelicima otpornim na kiseline**.

Ravni glavni rezni rubovi s **optimiziranim dizajnom reznog ruba** za poboljšano ponašanje pri lomljenju odvojenih čestica. Povećane komore za odvojene čestice za **izvrstan odvod odvojenih čestica**. Povećana otpornost na habanje zahvaljujući **naprednom supstratu od tvrdog metala i prevlaci opornoj na visoke temperature**.

Napomena:

Duljina utora za pritezanje $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	47,1 mm
Ø drške D_s	10 mm
Tolerancija nazivnog Ø	m7
Posmak f u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/okr
Ukupna duljina L	103 mm
Broj oštrica Z	2
Nazivni Ø D_c	9,25 mm
Standard	DIN 6537
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	61 mm
Serijska	Pro Inox

List s podacima

Prevlaka	AlTiN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralna svrdla

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	35 m/min	S
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		