

Garant**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm odn. cola): 15,6****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123008 15,6
GTIN	4067263118114
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha – zahvaljujući tome poprečna rezna oštrica **ima veliku točnost centriranja**. Visoka ravnost i cilindričnost rupe zahvaljujući **4 vodeće faze**. Izvrsno odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući **4 unutarnja rashladna kanala** od Ø 3,8 mm. Do Ø 3,7 mm s 2 unutarnja rashladna kanala. **Ravne glavne rezne oštrice** sa zaobljenjem bridova i posebnim oblikom žlijebova proizvode **kratke odvojene čestice** i kod materijala koji inače imaju dugačke odvojene čestice.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 123010**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 123008 + 129100HE**.

Tehnički opis

Nazivni Ø D _c	15,6 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	128,8 mm
Broj oštrica Z	2
Posmak f u INOX-u > 900 N/mm ²	0,2 mm/okr
Tolerancija nazivnog Ø	m6
Ukupna duljina L	203 mm
Standard	Tvornička norma
Ø drške D _s	16 mm

List s podacima

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	152 mm
Tolerancija drške	h6
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	8×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

Prikladni proizvodi

<https://www.hoffmann-group.com/HR/hr/hom/p/123008-15,6>