

**Garant****Umetak za rezanje, Ø: 6,9mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	237621 6,9
GTIN	4045197681508
Razred artikla	29W

**Opis****Upotreba:**

Za mikro glave za tokarenje. Ø drške 7 mm za izravan prihvata u glavi br. 237495 i 237498.

**Tehnički opis**

Ø drške	7 mm
Ø područja obrade	6,9 - 12,1 mm
Duljina D (L)	25,4 mm
Ø	6,9 mm
Vrsta proizvoda	Vretenasti alat

**Podaci korisnika**

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	240 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	240 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	240 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	210 m/min	P

Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	80 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	70 m/min	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	S
GG(G)	prikladno	150 m/min	K
CuZn	prikladno	290 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	prikladno	100 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		