

**Garant****Garnitura svrdla za centriranje HSS-E br. 111100 u kutiji, TiAlN, broj svrdla: 10****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	111060 10
GTIN	4067263118657
Razred artikla	11A

**Opis****Izvedba:**

Sastoji se od spiralnih svrdla DIN 333.

**Sadržaj:**

Svrdla za centriranje br. 111100, po 1 komad u veličinama 0,75; 1; 1,5; 1,6; 2; 2,5; 3; 3,15; 4; 5.

**Tehnički opis**

Broj svrdla	10
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 333
Tip	A
Tolerancija nazivnog Ø	k12
Kut upuštanja	60 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h7

Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Bušenje svrdlom za centriranje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	70 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	45 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	5 m/min	S
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
CuZn	prikladno	80 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

## Pribor

Svrdlo za centriranje HSS-EA nazivni Ø DC k12 0,75 mm	111100 0,75
Svrdlo za centriranje HSS-EA nazivni Ø DC k12 1 mm	111100 1
Svrdlo za centriranje HSS-EA nazivni Ø DC k12 1,5 mm	111100 1,5
Svrdlo za centriranje HSS-EA nazivni Ø DC k12 1,6 mm	111100 1,6

Sverdlo za centriranje HSS-EA nazivni Ø DC k12 2 mm	111100 2
Sverdlo za centriranje HSS-EA nazivni Ø DC k12 2,5 mm	111100 2,5
Sverdlo za centriranje HSS-EA nazivni Ø DC k12 3 mm	111100 3
Sverdlo za centriranje HSS-EA nazivni Ø DC k12 3,15 mm	111100 3,15
Sverdlo za centriranje HSS-EA nazivni Ø DC k12 4 mm	111100 4
Sverdlo za centriranje HSS-EA nazivni Ø DC k12 5 mm	111100 5