

**Garant****GARANT Master Steel visokoučinkovito svrdlo od tvrdog metala Weldon DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122761 11     |
| GTIN           | 4067263121800 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

**Robustan dizajn bušilice i optimizirano posebna geometrija vrhaza najbolje moguće oblikovanje odvojenih čestica i sigurno lomljenje odvojenih čestica** s većim posmakom u isto vrijeme. **Napredna mikrogeometrija, konveksni rezni oblik i rasterećeni konus** za dodatnu stabilnost glavnog reznog ruba. **Optimizirana geometrija utora za stezanje i patentirana krajnja geometrija** za **uklanjanje odvojenih čestica i sigurnog procesa** u čeličnim i lijevanim materijalima. Najnovija generacija **visokoučinkovite prevlake**.

**Napomena:**

Duljina utora za stezanje  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 122762**.

Naručite oblik **HE** s **br. 122761 + 129100HE**.

Artikli s cijenama u zagradama: Vrijeme isporuke otprilike 8 tjedana, minimalna količina za narudžbu 3 komada.

**Tehnički opis**

|                                            |             |
|--------------------------------------------|-------------|
| Broj oštrica Z                             | 2           |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                   | 11 mm       |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,33 mm/okr |
| Standard                                   | DIN 6537 L  |
| Tolerancija nazivnog Ø                     | h7          |
| Ukupna duljina L                           | 118 mm      |

## List s podacima

|                                             |                  |
|---------------------------------------------|------------------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 54,5 mm          |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 71 mm            |
| Ø drške $D_s$                               | 12 mm            |
| Serija                                      | Master Steel     |
| Prevlaka                                    | TiAlN            |
| Rezni materijal                             | VHM              |
| izvedba                                     | 6×D              |
| Kut vrha                                    | 140 stupanj      |
| Drška                                       | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                          | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                          | HPC              |
| Polustandardno                              | da               |
| Prsten u boji                               | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                             | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 170 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 155 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 145 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 130 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 110 m/min | P       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno                          | 60 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 55 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min  | M       |
| GG                             | prikladno                          | 130 m/min | K       |
| GGG                            | prikladno                          | 90 m/min  | K       |

## List s podacima

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Uni              | prikladno |
| mokro maksimalno | prikladno |
| mokro minimalno  | prikladno |
| Zrak             | prikladno |

### **Prikladni proizvodi**

<https://www.hoffmann-group.com/HR/hr/hom/p/122761-11>