

Garant**GARANT Master Steel visokoučinkovito svrdlo od tvrdog metala Weldon DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122761 8,6
GTIN	4067263121664
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Robustan dizajn bušilice i optimizirano posebna geometrija vrhaza najbolje moguće oblikovanje odvojenih čestica i sigurno lomljenje odvojenih čestica s većim posmakom u isto vrijeme. **Napredna mikrogeometrija, konveksni rezni oblik i rasterećeni konus** za dodatnu stabilnost glavnog reznog ruba. **Optimizirana geometrija utora za stezanje i patentirana krajnja geometrija** za **uklanjanje odvojenih čestica i sigurnog procesa** u čeličnim i lijevanim materijalima. Najnovija generacija **visokoučinkovite prevlake**.

Napomena:

Duljina utora za stezanje $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 122762**.

Naručite oblik **HE** s **br. 122761 + 129100HE**.

Artikli s cijenama u zagradama: Vrijeme isporuke otprilike 8 tjedana, minimalna količina za narudžbu 3 komada.

Tehnički opis

Standard	DIN 6537 L
Nazivni Ø D _c	8,6 mm
Ukupna duljina L	103 mm
Ø drške D _s	10 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	48,1 mm

List s podacima

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	61 mm
Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,27 mm/okr
Seriya	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	170 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	155 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	145 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	130 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	110 m/min	P
Čelik $< 55 \text{ HRC}$	prikladno	60 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	M
GG	prikladno	130 m/min	K
GGG	prikladno	90 m/min	K

List s podacima

Uni	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
Zrak	prikladno

Prikladni proizvodi

<https://www.hoffmann-group.com/HR/hr/hom/p/122761-8,6>