

**Garant****GARANT Master Steel visokoučinkovito svrdlo od tvrdog metala Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 11,2mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122762 11,2   |
| GTIN           | 4067263124283 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

**Robustan dizajn bušilice i optimizirano posebno oštrenje za najbolje moguće oblikovanje odvojenih čestica i sigurno lomljenje odvojenih čestica** s povećanim vrijednostima ulaganja u isto vrijeme. **Napredna mikrogeometrija, konveksni rezni oblik i brušenje konusne jakne** za dodatnu stabilnost glavnog reznog ruba. **Optimizirana geometrija utora za stezanje i patentirana krajnja geometrija za uklanjanje odvojenih čestica i sigurnog procesa** u čeličnim materijalima i odljevcima. Najnovija generacija **visokoučinkovite prevlake**.

**Napomena:**

Duljina utora za pritezanje  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Broj oštrica Z                                       | 2           |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>           | 0,33 mm/okr |
| Standard   | DIN 6537    |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 54,2 mm     |
| Ukupna duljina L                                     | 118 mm      |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 12 mm       |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | h7          |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 71 mm       |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 11,2 mm     |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Seriya             | Master Steel     |
| Prevlaka           | TiAlN            |
| Rezni materijal    | VHM              |
| izvedba            | 6×D              |
| Kut vrha           | 140 stupanj      |
| Drška              | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja | HPC              |
| Polustandardno     | da               |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 170 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 155 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 145 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 130 m/min      | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 110 m/min      | P       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno                          | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min       | M       |
| GG                             | prikladno                          | 130 m/min      | K       |
| GGG                            | prikladno                          | 90 m/min       | K       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |
| mokro minimalno                | prikladno                          |                |         |
| Zrak                           | prikladno                          |                |         |

