

**Garant****GARANT Master Steel VHM HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,2mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122470 6,2    |
| GTIN           | 4067263119906 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

**Robustan dizajn bušilice i optimizirano posebno oštrenje za najbolje moguće oblikovanje odvojenih čestica i sigurno lomljenje odvojenih čestica** s povećanim vrijednostima ulaganja u isto vrijeme. **Napredna mikrogeometrija, konveksni rezni oblik i brušenje konusne jakne** za dodatnu stabilnost glavnog reznog ruba. **Optimizirana geometrija utora za stezanje i patentirana krajnja geometrija** za **uklanjanje odvojenih čestica i sigurnog procesa** u čeličnim materijalima i odljevcima. Najnovija generacija **visokoučinkovite prevlake**.

**Napomena:**

Duljina utora za pritezanje  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 122471 / 122476**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 122470 / 122475 i 129100HE**.

**Tehnički opis**

|   |            |
|---|------------|
| Standard                                    | DIN 6537 K |
| Ukupna duljina L                            | 79 mm      |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 34 mm      |
| Broj oštrica Z                              | 2          |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 24,7 mm    |
| Nazivni Ø $D_c$                             | 6,2 mm     |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | h7         |
| Ø drške $D_s$                               | 8 mm       |

|  |                  |
|--|------------------|
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,21 mm/okr      |
| Seriya                                     | Master Steel     |
| Prevlaka                                   | TiAlN            |
| Rezni materijal                            | VHM              |
| izvedba                                    | 4×D              |
| Kut vrha                                   | 140 stupanj      |
| Drška                                      | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                         | ne               |
| Strategija rezanja                         | HPC              |
| Polustandardno                             | da               |
| Prsten u boji                              | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                            | Spiralna svrdla  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 115 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 105 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 100 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 70 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 60 m/min       | P       |
| GG                             | prikladno    | 110 m/min      | K       |
| GGG                            | prikladno    | 75 m/min       | K       |
| Uni                            | prikladno    |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno    |                |         |
| suho                           | prikladno    |                |         |