

Garant**GARANT Master TM glodalo za navoje 2xD, AlTiN, UNF: 9/16-18****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139737 9/16-18
GTIN	4067263129202
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

Vretenasto glodalo od tvrdog metala za navoje **s neravnomjernim rasporedom oštrica i većim brojem oštrica**. Kroz **nejednaku podjelu oštrica** postiže se **visoka mirnoća rada i dugi vijek trajanja alata**.

Novorazvijena univerzalna geometrija i prevlaka visokih performansi za upotrebu na širokom spektru materijala.

- **Značajno smanjenje vibracije kroz nejednaku raspodjelu oštrica.**
- **Veći broj oštrica.**
- **Najnovija generacija HiPIMS premaza na bazi AlTiN.**
- **Ispravljeni profil navoja za izbjegavanje odstupanja profila.**
- **veći broj oštrica.**
- **nova prevlaka za optimalnu otpornost na habanje.**

Upotreba:

Za **fini jedinični navoj UNF ASME-B1.1**.

Napomena:

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA

Oblik **HB**: naručite s **br. 139737 + 129100 HB**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 139737 + 129100 HE**.

Tehnički opis

Nagib navoja	1,411 mm
Duljina drške L _s	50 mm
Nazivni Ø D _c	11,95 mm
Veličina navoja	9/16-18 UNF

Ø navoja	14,29 mm
Ukupna duljina L	92 mm
Posmak f_z u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Navoji po colu	18
Ø drške D_s	12 mm
Broj zubi Z	6
Vrsta navoja	UNF
Vrsta navoja	UNF-LH
Broj steznih utora	6
Duljina rezne oštrice l_1	28,87 mm
Serijska	Master TM
Prevlaka	AlTiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	VHM
Drška	DIN 6535 HA, h6
Unutarnje hlađenje	da
Smjer rezanja	desni
Primjena kod vrste bušenja	do $2 \times D$ kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do $2 \times D$ za prolazne rupe
Podjela oštrica	nejednako
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	zeleno
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Vrsta proizvoda	Glodalo za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	220 m/min	N

Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	220 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	H
TOOLOX 33	prikladno	85 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno	200 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB	129100 HB
Brušenje tip HE	129100 HE