

Garant**GARANT Master TM glodalo za navoje s upuštanjem 2×D, AlTiN, UNF: 1/4-28****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139738 1/4-28
GTIN	4067263129257
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

Vretenasto glodalo od tvrdog metala za navoje s **neravnomjernim rasporedom oštrica i većim brojem oštrica**. Kroz **nejednaku podjelu oštrica** postiže se **visoka mirnoća rada i dugi vijek trajanja alata**.

Novorazvijena univerzalna geometrija i prevlaka visokih performansi za upotrebu na širokom spektru materijala.

- **Značajno smanjenje vibracije kroz nejednaku raspodjelu oštrica.**
- **Ispravljeni profil navoja za izbjegavanje odstupanja profila.**
- **Veći broj oštrica.**
- **Najnovija generacija HIPIMS premaza na bazi AlTiN.**
- **veći broj oštrica**
- **nova prevlaka za optimalnu otpornost na habanje**

Prednost:

Stupanj upuštanja na strani drške za 90° upuštanje služi za istovremeno upuštanje i glodanje navoja u jednom radnom koraku.

Upotreba:

Za **fini jedinični navoj UNF ASME-B1.1**.

Napomena:

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA

Oblik **HB**: naručite s **br. 139738 + 129100 HB**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 139738 + 129100 HE**.

Tehnički opis

Veličina navoja	1/4-28 UNF
Navoji po colu	28

Ø drške D_s	8 mm
Ukupna duljina L	68 mm
Vrsta navoja	UNF
Vrsta navoja	UNF-LH
Ø D_1	7 mm
Ø navoja	6,35 mm
Duljina drške L_s	41,4 mm
Duljina rezne oštrice l_1	13,12 mm
Vrijednost programiranja za upuštanje L_1	14 mm
Broj steznih utora	4
Posmak f_z u čeliku < 750 N/mm ²	0,05 mm
Nagib navoja	0,907 mm
Broj zubi Z	4
Nazivni Ø D_c	5,1 mm
Serija	Master TM
Prevlaka	AlTiN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	VHM
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da
Smjer rezanja	desni
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod slijepe rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD za prolazne rupe
Podjela oštrica	nejednako
Kutnik za upuštanje	90 stupanj
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	zeleno
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Vrsta proizvoda	Glodalo za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	220 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	220 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	180 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 50 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	H
TOOLOX 33	prikladno	85 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	50 m/min	S
GG(G)	prikladno	120 m/min	K
CuZn	prikladno	200 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB

Brušenje tip HE

129100 HE

