

**Garant****GARANT Master TM glodalo za navoje s upuštanjem 2×D, AlTiN, UNF: 7/16-20****Podaci za narudžbu**

|                |                |
|----------------|----------------|
| Broj narudžbe  | 139738 7/16-20 |
| GTIN           | 4067263129288  |
| Razred artikla | 11D            |

**Opis****Izvedba:**

Vretenasto glodalo od tvrdog metala za navoje s **neravnomjernim rasporedom oštrica i većim brojem oštrica**. Kroz **nejednaku podjelu oštrica** postiže se **visoka mirnoća rada i dugi vijek trajanja alata**.

**Novorazvijena univerzalna geometrija i prevlaka visokih performansi** za upotrebu na širokom spektru materijala.

- **Značajno smanjenje vibracije kroz nejednaku raspodjelu oštrica.**
- **Ispravljeni profil navoja za izbjegavanje odstupanja profila.**
- **Veći broj oštrica.**
- **Najnovija generacija HIPIMS premaza na bazi AlTiN.**
- **veći broj oštrica**
- **nova prevlaka za optimalnu otpornost na habanje**

**Prednost:**

Stupanj upuštanja na strani drške za 90° upuštanje služi za istovremeno upuštanje i glodanje navoja u jednom radnom koraku.

**Upotreba:**

Za **fini jedinični navoj UNF ASME-B1.1**.

**Napomena:**

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA

Oblik **HB**: naručite s **br. 139738 + 129100 HB**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 139738 + 129100 HE**.

**Tehnički opis**

|                             |          |
|-----------------------------|----------|
| Broj steznih utora          | 6        |
| Duljina rezne oštrice $l_1$ | 23,45 mm |

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Ø navoja   | 11,11 mm                |
| Ukupna duljina L                                       | 92 mm                   |
| Duljina drške L <sub>s</sub>                           | 53,4 mm                 |
| Ø drške D <sub>s</sub>                                 | 12 mm                   |
| Ø D <sub>1</sub>                                       | 11,75 mm                |
| Posmak f <sub>z</sub> u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm                 |
| Vrsta navoja   | UNF-LH                  |
| Vrsta navoja   | UNF                     |
| Vrijednost programiranja za upuštanje L <sub>1</sub>   | 24,61 mm                |
| Broj zubi Z  | 6                       |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                               | 9,3 mm                  |
| Nagib navoja   | 1,27 mm                 |
| Veličina navoja  | 7/16-20 UNF             |
| Navoji po colu   | 20                      |
| Serija   | Master TM               |
| Prevlaka   | AlTiN                   |
| Kut profila navoja vijka                               | 60 stupanj              |
| Rezni materijal  | VHM                     |
| Drška  | DIN 6535 HA s h6        |
| Unutarnje hlađenje                                     | da                      |
| Smjer rezanja  | desni                   |
| Primjena kod vrste bušenja                             | do 2xD kod slijepe rupe |
| Primjena kod vrste bušenja                             | do 2xD za prolazne rupe |
| Podjela oštrica  | nejednako               |
| Kutnik za upuštanje                                    | 90 stupanj              |
| Tolerancija drške                                      | h6                      |
| Prsten u boji  | zeleno                  |
| unutarnja/vanjska primjena                             | Unutarnja               |
| Vrsta proizvoda  | Glodalo za navoje       |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno                          | 220 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 220 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno                          | 180 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 140 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 130 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 120 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min  | P       |
| Čelik < 50 HRC                 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min  | H       |
| TOOLOX 33                      | prikladno                          | 85 m/min  | H       |
| TOOLOX 44                      | prikladno                          | 50 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 82 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 75 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 50 m/min  | S       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 120 m/min | K       |
| CuZn                           | prikladno                          | 200 m/min | N       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |
| mokro minimalno                | prikladno                          |           |         |
| Zrak                           | prikladno                          |           |         |

## Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB

Brušenje tip HE

129100 HE

