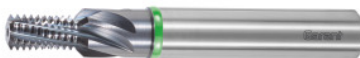


**Garant****GARANT Master TM glodalo za navoje s upuštanjem 1,5×D, AlTiN, M: M14****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 139666 M14    |
| GTIN           | 4067263128588 |
| Razred artikla | 11D           |

**Opis****Izvedba:**

Vretenasto glodalo od tvrdog metala za navoje s **neravnomjernim rasporedom oštrica i većim brojem oštrica**. Kroz **nejednaku podjelu oštrica** postiže se **visoka mirnoća rada i dugi vijek trajanja alata**.

**Novorazvijena univerzalna geometrija i prevlaka visokih performansi** za upotrebu na širokom spektru materijala.

- **Značajno smanjenje vibracije kroz nejednaku raspodjelu oštrica.**
- **Veći broj oštrica.**
- **HiPIMS premaz temeljen na AlTiN-u najnovije generacije.**
- **Ispravljeni profil navoja za izbjegavanje odstupanja profila.**

**Prednost:**

Stupanj upuštanja na strani drške za 90° upuštanje služi za istovremeno upuštanje i glodanje navoja u jednom radnom koraku.

**Napomena:**

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 139666 + 129100 HB**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 139666 + 129100 HE**.

**Tehnički opis**

|  |          |
|--|----------|
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 16 mm    |
| Vrijednost programiranja za upuštanje L <sub>1</sub> | 24,44 mm |
| Broj steznih utora                                   | 6        |
| Broj zubi Z  | 6        |

|  |                                    |
|--|------------------------------------|
| Nagib navoja                                 | 2 mm                               |
| Nazivni $\varnothing D_c$                    | 11,5 mm                            |
| $\varnothing$ navoja                         | 14 mm                              |
| Dubina navoja                                | 22,94 mm                           |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                  | 22,94 mm                           |
| Posmak $f_z$ u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm                             |
| Ukupna duljina L                             | 106 mm                             |
| Veličina navoja                              | M14                                |
| $\varnothing D_1$                            | 15 mm                              |
| Duljina drške $L_s$                          | 64,4 mm                            |
| Unutarnje hlađenje                           | da                                 |
| Prevlaka                                     | AlTiN                              |
| Vrsta navoja                                 | M-LH                               |
| Vrsta navoja                                 | M                                  |
| Kut profila navoja vijka                     | 60 stupanj                         |
| Rezni materijal                              | VHM                                |
| Norma navoja                                 | DIN 13                             |
| Drška  | DIN 6535 HA, h6                    |
| Primjena kod vrste bušenja                   | do $1,5 \times D$ kod slijepe rupe |
| Primjena kod vrste bušenja                   | do $1,5 \times D$ za prolazne rupe |
| Podjela oštrica                              | nejednako                          |
| Kutnik za upuštanje                          | 90 stupanj                         |
| Tolerancija drške                            | h6                                 |
| Prsten u boji                                | zeleno                             |
| unutarnja/vanjska primjena                   | Unutarnja                          |
| Serija                                       | Master TM                          |
| Vrsta proizvoda                              | Glodalo za navoje                  |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno                          | 220 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 220 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno                          | 180 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 140 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 130 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 120 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min       | P       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min       | H       |
| TOOLOX 33                      | prikladno                          | 85 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                      | prikladno                          | 50 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 82 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 75 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 50 m/min       | S       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 120 m/min      | K       |
| CuZn                           | prikladno                          | 200 m/min      | N       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |
| mokro minimalno                | prikladno                          |                |         |
| Zrak                           | prikladno                          |                |         |

## Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB

Brušenje tip HE

129100 HE