

Garant**GARANT Master TM glodalo za navoje s upuštanjem 1,5×D, AlTiN, M: M16****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 139666 M16 |
| GTIN | 4067263128595 |
| Razred artikla | 11D |

Opis**Izvedba:**

Vretenasto glodalo od tvrdog metala za navoje **s neravnomjernim rasporedom oštrica i većim brojem oštrica**. Kroz **nejednaku podjelu oštrica** postiže se **visoka mirnoća rada i dugi vijek trajanja alata**.

Novorazvijena univerzalna geometrija i prevlaka visokih performansi za upotrebu na širokom spektru materijala.

- **Značajno smanjenje vibracije kroz nejednaku raspodjelu oštrica.**
- **Veći broj oštrica.**
- **HiPIMS premaz temeljen na AlTiN-u najnovije generacije.**
- **Ispravljeni profil navoja za izbjegavanje odstupanja profila.**

Prednost:

Stupanj upuštanja na strani drške za 90° upuštanje služi za istovremeno upuštanje i glodanje navoja u jednom radnom koraku.

Napomena:

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 139666 + 129100 HB**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 139666 + 129100 HE**.

Tehnički opis

| | |
|--|----------|
| Unutarnje hlađenje | da |
| Vrijednost programiranja za upuštanje L ₁ | 26,49 mm |
| Duljina drške L _s | 63,7 mm |
| Duljina rezne oštrice L _s | 24,94 mm |

| | |
|--|---------------------------|
| Ø drške D _s | 18 mm |
| Dubina navoja | 24,94 mm |
| Posmak f _z u čeliku < 750 N/mm ² | 0,11 mm |
| Nazivni Ø D _c | 13,4 mm |
| Nagib navoja | 2 mm |
| Broj steznih utora | 6 |
| Ø navoja | 16 mm |
| Broj zubi Z | 6 |
| Veličina navoja | M16 |
| Ø D ₁ | 17 mm |
| Ukupna duljina L | 108 mm |
| Prevlaka | AlTiN |
| Vrsta navoja | M-LH |
| Vrsta navoja | M |
| Kut profila navoja vijka | 60 stupanj |
| Rezni materijal | VHM |
| Norma navoja | DIN 13 |
| Drška | DIN 6535 HA, h6 |
| Primjena kod vrste bušenja | do 1,5×D kod slijepe rupe |
| Primjena kod vrste bušenja | do 1,5×D za prolazne rupe |
| Podjela oštrica | nejednako |
| Kutnik za upuštanje | 90 stupanj |
| Tolerancija drške | h6 |
| Prsten u boji | zeleno |
| unutarnja/vanjska primjena | Unutarnja |
| Serija | Master TM |
| Vrsta proizvoda | Glodalo za navoje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 220 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 220 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 180 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 140 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 130 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 120 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 90 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | P |
| Čelik < 55 HRC | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | prikladno | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | prikladno | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | prikladno | 50 m/min | S |
| GG(G) | prikladno | 120 m/min | K |
| CuZn | prikladno | 200 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |
| Zrak | prikladno | | |

Usluge

Brušenje tip HB

129100 HB

Brušenje tip HE

129100 HE