

**Garant****GARANT Master TM glodalo za navoje s upuštanjem 2×D, AlTiN, M: M14****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 139663 M14    |
| GTIN           | 4067263128441 |
| Razred artikla | 11D           |

**Opis****Izvedba:**

Vretenasto glodalo od tvrdog metala za navoje s **neravnomjernim rasporedom oštrica i većim brojem oštrica**. Kroz **nejednaku podjelu oštrica** postiže se **visoka mirnoća rada i dugi vijek trajanja alata**.

**Novorazvijena univerzalna geometrija i prevlaka visokih performansi** za upotrebu na širokom spektru materijala.

- **Značajno smanjenje vibracije kroz nejednaku raspodjelu oštrica.**
- **Veći broj oštrica.**
- **HiPIMS premaz temeljen na AlTiN-u najnovije generacije.**
- **Ispravljeni profil navoja za izbjegavanje odstupanja profila.**

**Prednost:**

Stupanj upuštanja na strani drške za 90° upuštanje služi za istovremeno upuštanje i glodanje navoja u jednom radnom koraku.

**Napomena:**

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 139663 + 129100 HB**.

Oblik **HE**: naručite s **br. 139663 + 129100 HE**.

**Tehnički opis**

|                        |       |
|------------------------|-------|
| Broj zubi Z            | 6     |
| Ø drške D <sub>s</sub> | 16 mm |
| Dubina navoja          | 29 mm |
| Nagib navoja           | 2 mm  |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Vrijednost programiranja za upuštanje $L_1$  | 30,5 mm                          |
| Veličina navoja                              | M14                              |
| Ukupna duljina L                             | 106 mm                           |
| Posmak $f_z$ u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm                           |
| Broj steznih utora                           | 6                                |
| Duljina drške $L_s$                          | 58,4 mm                          |
| $\varnothing D_1$                            | 15 mm                            |
| Unutarnje hlađenje                           | da                               |
| Nazivni $\varnothing D_c$                    | 11,5 mm                          |
| Duljina rezne oštrice $L_s$                  | 29 mm                            |
| Prevlaka                                     | AlTiN                            |
| Vrsta navoja                                 | M                                |
| Vrsta navoja                                 | M-LH                             |
| Kut profila navoja vijka                     | 60 stupanj                       |
| Rezni materijal                              | VHM                              |
| Norma navoja                                 | DIN 13                           |
| Drška  | DIN 6535 HA, h6                  |
| Primjena kod vrste bušenja                   | do $2 \times D$ za prolazne rupe |
| Primjena kod vrste bušenja                   | do $2 \times D$ kod osnovne rupe |
| Podjela oštrica                              | nejednako                        |
| Kutnik za upuštanje                          | 90 stupanj                       |
| Tolerancija drške                            | h6                               |
| Prsten u boji                                | zeleno                           |
| unutarnja/vanjska primjena                   | Unutarnja                        |
| Seriya                                       | Master TM                        |
| Vrsta proizvoda                              | Glodalo za navoje                |

## Podaci korisnika

|  | Prikladno za | $V_c$ | ISO kod |
|--|--------------|-------|---------|
|--|--------------|-------|---------|

|                                |                                    |           |   |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno                          | 220 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 220 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno                          | 180 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 140 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 130 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 120 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min  | P |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min  | P |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 45 m/min  | H |
| TOOLOX 33                      | prikladno                          | 85 m/min  | H |
| TOOLOX 44                      | prikladno                          | 50 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 82 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 75 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 50 m/min  | S |
| GG(G)                          | prikladno                          | 120 m/min | K |
| CuZn                           | prikladno                          | 200 m/min | N |
| Uni                            | prikladno                          |           |   |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |   |
| mokro minimalno                | prikladno                          |           |   |
| Zrak                           | prikladno                          |           |   |
| <b>Usluge</b>                  |                                    |           |   |

Brušenje tip HB

129100 HB

Brušenje tip HE

129100 HE