

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM glodalo s unutarnjim hlađenjem HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	205251 18
GTIN	4067263130437
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Za grubo glodanje. Posebno za obradu neželjeznih metala.

Prednost:

Optimizirani oblik žljebova, ekscentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

Do $2 \times D$ u cijelo pri najvećim brzinama posmaka i pri velikoj mirnoći rada.

Moguće skošavanje do 45° .

Najveće brzine posmaka pri okomitom ukapanju moguće zahvaljujući **posebnoj geometriji** za ukapanje.

Tehnički opis

Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	42 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Duljina rezne oštrice L_s	31 mm
Tolerancija nazivnog Ø	e8
Posmak f_z za obodno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,25 mm
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Broj zubi Z	4
Posmak f_z za glodanje utora u aluminiju, kratkih odlomaka	0,22 mm

Kut spirale	35 stupanj
Ø reza D_c	18 mm
Oslobađanje Ø D_1	17 mm
Ø drške D_s	18 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Radijus čela r_v	0,32 mm
Ukupna duljina L	92 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Profil glodanja	WR
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuta
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	450 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	400 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	380 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N

PEEK	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
Cu	prikladno	160 m/min	N
CuZn	prikladno	200 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		