

Garant**GARANT Master TM VHM glodalo za izradu navoja s jednim profilom 3xD, AlTiN, M: M1****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139625 M1
GTIN	4067263139898
Razred artikla	11D

Opis**Izvedba:**

Vretenasto glodalo od tvrdog metala za izradu navoja **s nejednakom raspodjelom oštrica i većim brojem oštrica**. Kroz **nejednaku raspodjelu oštrica** postiže se **visoka mirnoća rada i dugi vijek trajanja alata**. **Novorazvijena univerzalna geometrija i prevlaka visokih performansi** za upotrebu na širokom spektru materijala.

- **Značajno smanjenje vibracija postignuto nejednakom raspodjelom oštrica.**
- **Veći broj oštrica.**
- **HIPIMS prevlaka najnovije generacije temeljena na AlTiN-u.**
- **Ispravljeni profil navoja za izbjegavanje odstupanja profila.**

Paralelni rashladni kanali.

Prednost:

Znatno **manje radijalno naprezanje** nego kod višerednih glodala za izradu navoja. Alat se također **preko uspona i promjera** može koristiti za druge profile navoja (UN; UN-LH). Za moguće navoje pogledajte pregled.

Napomena:

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s br. **139625 + 129100 HB**.

Oblik **HE**: naručite s br. **139625 + 129100 HE**.

Tehnički opis

Nazivni Ø D _c	0,69 mm
Duljina izboja L ₁	3 mm
Ø drške D _s	6 mm

List s podacima

Ukupna duljina L	58 mm
Područje povišenja navoja	0,1 - 0,25 mm
Broj steznih utora	4
Unutarnje hlađenje	da
Posmak f_z u CFK	0,003 mm
Duljina rezne oštrice L_s	0,33 mm
Broj zubi Z	4
Duljina drške L_s	42 mm
Posmak f_z u čeliku $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
veličina navoja	M1
Dubina navoja	3 mm
Profil navoja	Djelomični profil
Prevlaka	AlTiN
Vrsta navoja	M
Vrsta navoja	UN
Vrsta navoja	M-LH
Vrsta navoja	UN-LH
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	VHM
Norma navoja	DIN 13
Drška	DIN 6535 HA, h6
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod slijepe rupe
Podjela oštrica	nejednako
Tolerancija drške	h6
Prsten u boji	zeleno
unutarnja/vanjska primjena	Unutarnja
Serijska	Master TM
Vrsta proizvoda	Glodalo za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	200 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	190 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	125 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	45 m/min	H
Čelik < 60 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	45 m/min	S
CuZn	prikladno	175 m/min	N
GFK	prikladno	100 m/min	N
CFK	prikladno	100 m/min	N
Grafit	prikladno	150 m/min	N
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		