

Garant

GARANT Master Steel VHM HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,00-Xmm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122470 1,00-X
GTIN	4067263140115
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Robustan dizajn bušilice i optimizirano posebno oštrenje za najbolje moguće oblikovanje odvojenih čestica i sigurno lomljenje odvojenih čestica s povećanim vrijednostima ulaganja u isto vrijeme . Napredna mikrogeometrija, konveksni rezni oblik i brušenje konusne jakne za dodatnu stabilnost glavnog reznog ruba. Optimizirana geometrija utora za stezanje i patentirana krajnja geometrija za uklanjanje odvojenih čestica i sigurnog procesa u čeličnim materijalima i odljevcima. Najnovija generacija visokoučinkovite prevlake.

Napomena:

Duljina utora za stezanje $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 122471 / 122476**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 122470 / 122475 i 129100HE**.

Tehnički opis

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	5,5 mm
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	7 mm
Ukupna duljina L	45 mm
Ø drške D_s	4 mm
Ø-područje	1 - 1,4 mm
Serijska	Master Steel

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralna svrdla

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
GG	prikladno	110 m/min	K
GGG	prikladno	75 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		