

**Garant****Glava za razvrtnje VHM HPC H7 čelik prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø D: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	239720 12
GTIN	4045197575487
Razred artikla	23A

**Opis****Izvedba:**

Sustav razvrtača s izmjenjivom glavom **finalno brušeni za dosjed IT7**. Geometrija rezanja prilagođena primjeni.

**Koncentričnost sustava  $\leq 5 \mu\text{m}$  (odnosi se na glavu i držač) u montiranom stanju.**

S kratkim žljebovima i lijevom spiralom.

**Upotreba:****Za prolazne rupe.**

Za HPC-/HSC razvrtnje.

**Napomena:**

**Ukupna iskoristiva duljina** =  $L_1$  (prihvat br. 239740 / 239745) + l (izmjenjiva glava br. 239710 do 239720).

Odgovarajući stezni ključ br. 219987. Nastavak za momentni ključ br. 219986.

Mogućnost isporuke drugih veličina na upit.

**Tehnički opis**

Veličina prihvata	10 mm
Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm/okr
Duljina glave l	20 mm
Nazivni Ø D	12 mm
Duljina rezne oštrice $l_1$	10 mm

Broj oštrica Z	6
Širina ključa	8 mm
Serija	TopCut
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tolerancija bušenja	H7
Primjena kod vrste bušenja	kod slijepe rupe
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	da
Polustandardno	da
odgovarajući prihvati	GARANT TopCut
Vrsta proizvoda	Rezni umetak za trljanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
GG	prikladno	80 m/min	K
GGG	prikladno	60 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		