

**Garant****Glava za razvrtnje VHM HPC H7 čelik slijepa rupa, TiAlN, nazivni Ø D: 15mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	239725 15
GTIN	4045197575852
Razred artikla	23A

**Opis****Izvedba:**

Sustav razvrtača s izmjenjivom glavom **finalno brušeni za dosjed IT7**. Geometrija rezanja prilagođena primjeni.

**Koncentričnost sustava  $\leq 5 \mu\text{m}$  (odnosi se na glavu i držač) u montiranom stanju.**

S kratkim i ravnim žljebovima.

**Upotreba:**

**Za slijepu rupe.**

Za HPC-/HSC razvrtnje.

**Napomena:**

**Ukupna iskoristiva duljina** =  $L_1$  (prihvat br. 239740 / 239745) + l (izmjenjiva glava br. 239710 do 239720).

Odgovarajući stezni ključ br. 219987. Nastavak za momentni ključ br. 219986.

Mogućnost isporuke drugih veličina na upit.

Veličina prihvata: 10 mm

Duljina rezne oštrice  $l_1$ : 12 mm

Duljina glave l: 22 mm

Broj oštrica Z: 6

Posmak f u čeliku  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,8 mm/okr

**Tehnički opis**

Veličina prihvata	10 mm
Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,8 mm/okr

Broj oštrica Z	6
Nazivni Ø D	15 mm
Duljina rezne oštrice l <sub>1</sub>	12 mm
Duljina glave l	22 mm
Širina ključa	8 mm
Serija	TopCut
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tolerancija bušenja	H7
Primjena kod vrste bušenja	za slijepe i prolazne rupe
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	da
Polustandardno	da
odgovarajući prihvati	GARANT TopCut
Vrsta proizvoda	Rezni umetak za trljanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
GG	prikladno	80 m/min	K
GGG	prikladno	60 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		