

**Garant****Glava za razvrtnje VHM HPC H7 čelik prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø D: 19mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 239720 19     |
| GTIN           | 4045197575777 |
| Razred artikla | 23A           |

**Opis****Izvedba:**

Sustav razvrtača s izmjenjivom glavom **finalno brušeni za dosjed IT7**. Geometrija rezanja prilagođena primjeni.

**Koncentričnost sustava  $\leq 5 \mu\text{m}$  (odnosi se na glavu i držač) u montiranom stanju.**

S kratkim žljebovima i lijevom spiralom.

**Upotreba:****Za prolazne rupe.**

Za HPC-/HSC razvrtnje.

**Napomena:**

**Ukupna iskoristiva duljina** =  $L_1$  (prihvat br. 239740 / 239745) + l (izmjenjiva glava br. 239710 do 239720).

Odgovarajući stezni ključ br. 219987. Nastavak za momentni ključ br. 219986.

Mogućnost isporuke drugih veličina na upit.

**Tehnički opis**

|   |            |
|---|------------|
| Nazivni Ø D                               | 19 mm      |
| Broj oštrica Z                            | 8          |
| Duljina rezne oštrice $l_1$               | 14 mm      |
| Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 1,1 mm/okr |
| Veličina prihвата                         | 16 mm      |

|                            |                          |
|----------------------------|--------------------------|
| Duljina glave l            | 26 mm                    |
| Širina ključa              | 13 mm                    |
| Serija                     | TopCut                   |
| Prevlaka                   | TiAlN                    |
| Rezni materijal            | VHM                      |
| Standard                   | Standard proizvođača     |
| Tolerancija bušenja        | H7                       |
| Primjena kod vrste bušenja | kod slijepe rupe         |
| Strategija rezanja         | HPC                      |
| Unutarnje hlađenje         | da                       |
| Polustandardno             | da                       |
| odgovarajući prihvati      | GARANT TopCut            |
| Vrsta proizvoda            | Rezni umetak za trljanje |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 120 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 120 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 120 m/min | P       |
| GG                             | prikladno    | 80 m/min  | K       |
| GGG                            | prikladno    | 60 m/min  | K       |
| mokro maksimalno               | prikladno    |           |         |
| mokro minimalno                | prikladno    |           |         |