

Garant**Glava za razvrtnje VHM HPC H7 INOX prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø D: 11mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	239730 11
GTIN	4045197575982
Razred artikla	23A

Opis**Izvedba:**

Sustav razvrtača s izmjenjivom glavom **finalno brušeni za dosjed IT7**. Geometrija rezanja prilagođena primjeni.

Koncentričnost sustava $\leq 5 \mu\text{m}$ (odnosi se na glavu i držač) u montiranom stanju.

S kratkim žljebovima i lijevom spiralom.

Upotreba:**Za prolazne rupe.**

Za HPC-/HSC razvrtnje.

Napomena:

Ukupna iskoristiva duljina = L_1 (prihvat br. 239740 / 239745) + l (izmjenjiva glava br. 239710 do 239720).

Odgovarajući stezni ključ br. 219987. Nastavak za momentni ključ br. 219986.

Mogućnost isporuke drugih veličina na upit.

Veličina prihvata: 10 mm

Duljina rezne oštrice l_1 : 10 mm

Duljina glave l: 20 mm

Broj oštrica Z: 6

Posmak f u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,2 mm/okr

Tehnički opis

Veličina prihvata	10 mm
-------------------	-------

Duljina rezne oštrice l_1	10 mm
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ²	0,2 mm/okr
Duljina glave l	20 mm
Nazivni $\varnothing D$	11 mm
Broj oštrica Z	6
Širina ključa	8 mm
Serijska	TopCut
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tolerancija bušenja	H7
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	da
Polustandardno	da
odgovarajući prihvat	GARANT TopCut
Vrsta proizvoda	Rezni umetak za trljanje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		