

**Garant****Glava za razvrtnje VHM HPC H7 čelik slijepa rupa, TiAlN, nazivni Ø D: 18mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	239725 18
GTIN	4045197575883
Razred artikla	23A

**Opis****Izvedba:**

Sustav razvrtača s izmjenjivom glavom **finalno brušeni za dosjed IT7**. Geometrija rezanja prilagođena primjeni.

**Koncentričnost sustava  $\leq 5 \mu\text{m}$  (odnosi se na glavu i držač) u montiranom stanju.**

S kratkim i ravnim žljebovima.

**Upotreba:**

**Za slijepu rupe.**

Za HPC-/HSC razvrtnje.

**Napomena:**

**Ukupna iskoristiva duljina** =  $L_1$  (prihvat br. 239740 / 239745) + l (izmjenjiva glava br. 239710 do 239720).

Odgovarajući stezni ključ br. 219987. Nastavak za momentni ključ br. 219986.

Mogućnost isporuke drugih veličina na upit.

Veličina prihvata: 12 mm

Duljina rezne oštrice  $l_1$ : 14 mm

Duljina glave l: 26 mm

Broj oštrica Z: 8

Posmak f u čeliku  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 1,1 mm/okr

**Tehnički opis**

Duljina glave l	26 mm
Nazivni Ø D	18 mm

Veličina prihvata	12 mm
Broj oštrica Z	8
Duljina rezne oštrice $l_1$	14 mm
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	1,1 mm/okr
Širina ključa	10 mm
Serija	TopCut
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tolerancija bušenja	H7
Primjena kod vrste bušenja	za slijepe i prolazne rupe
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	da
Polustandardno	da
odgovarajući prihvati	GARANT TopCut
Vrsta proizvoda	Rezni umetak za trljanje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	120 m/min	P
GG	prikladno	80 m/min	K
GGG	prikladno	60 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		