

**Garant****Glava za razvrtnje VHM HPC H7 INOX prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø D: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	239730 12
GTIN	4045197575999
Razred artikla	23A

**Opis****Izvedba:**

Sustav razvrtača s izmjenjivom glavom **finalno brušeni za dosjed IT7**. Geometrija rezanja prilagođena primjeni.

**Koncentričnost sustava  $\leq 5 \mu\text{m}$  (odnosi se na glavu i držač) u montiranom stanju.**

S kratkim žljebovima i lijevom spiralom.

**Upotreba:****Za prolazne rupe.**

Za HPC-/HSC razvrtnje.

**Napomena:**

**Ukupna iskoristiva duljina** =  $L_1$  (prihvat br. 239740 / 239745) + l (izmjenjiva glava br. 239710 do 239720).

Odgovarajući stezni ključ br. 219987. Nastavak za momentni ključ br. 219986.

Mogućnost isporuke drugih veličina na upit.

Veličina prihvata: 10 mm

Duljina rezne oštrice  $l_1$ : 10 mm

Duljina glave l: 20 mm

Broj oštrica Z: 6

Posmak f u INOX-u  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,2 mm/okr

**Tehnički opis**

Duljina glave l	20 mm
-----------------	-------

Veličina prihvata	10 mm
Duljina rezne oštrice $l_1$	10 mm
Broj oštrica Z	6
Nazivni $\varnothing$ D	12 mm
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/okr
Širina ključa	8 mm
Seriya	TopCut
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tolerancija bušenja	H7
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	da
Polustandardno	da
odgovarajući prihvati	GARANT TopCut
Vrsta proizvoda	Rezni umetak za trljanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		