

Garant**Glava za razvrtnje VHM HPC H7 čelik slijepa rupa, TiAlN, nazivni Ø D: 20mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	239725 20
GTIN	4045197575906
Razred artikla	23A

Opis**Izvedba:**

Sustav razvrtača s izmjenjivom glavom **finalno brušeni za dosjed IT7**. Geometrija rezanja prilagođena primjeni.

Koncentričnost sustava $\leq 5 \mu\text{m}$ (odnosi se na glavu i držač) u montiranom stanju.

S kratkim i ravnim žljebovima.

Upotreba:

Za slijepu rupe.

Za HPC-/HSC razvrtnje.

Napomena:

Ukupna iskoristiva duljina = L_1 (prihvat br. 239740 / 239745) + I (izmjenjiva glava br. 239710 do 239720).

Odgovarajući stezni ključ br. 219987. Nastavak za momentni ključ br. 219986.

Mogućnost isporuke drugih veličina na upit.

Veličina prihvata: 12 mm

Duljina rezne oštrice l_1 : 14 mm

Duljina glave I: 26 mm

Broj oštrica Z: 8

Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$: 1,1 mm/okr

Tehnički opis

Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	1,1 mm/okr
Broj oštrica Z	8

Duljina glave l	26 mm
Veličina prihvata	12 mm
Duljina rezne oštrice l ₁	14 mm
Nazivni Ø D	20 mm
Širina ključa	10 mm
Seriya	TopCut
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tolerancija bušenja	H7
Primjena kod vrste bušenja	za slijepe i prolazne rupe
Strategija rezanja	HPC
Unutarnje hlađenje	da
Polustandardno	da
odgovarajući prihvati	GARANT TopCut
Vrsta proizvoda	Rezni umetak za trljanje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	120 m/min	P
GG	prikladno	80 m/min	K
GGG	prikladno	60 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		