

Garant**Glava za razvrtnje VHM HPC H7 INOX prolazna rupa, TiAlN, nazivni Ø D: 25mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 239730 25 |
| GTIN | 4045197576125 |
| Razred artikla | 23A |

Opis**Izvedba:**

Sustav razvrtača s izmjenjivom glavom **finalno brušeni za dosjed IT7**. Geometrija rezanja prilagođena primjeni.

Koncentričnost sustava $\leq 5 \mu\text{m}$ (odnosi se na glavu i držač) u montiranom stanju.

S kratkim žljebovima i lijevom spiralom.

Upotreba:**Za prolazne rupe.**

Za HPC-/HSC razvrtnje.

Napomena:

Ukupna iskoristiva duljina = L_1 (prihvat br. 239740 / 239745) + l (izmjenjiva glava br. 239710 do 239720).

Odgovarajući stezni ključ br. 219987. Nastavak za momentni ključ br. 219986.

Mogućnost isporuke drugih veličina na upit.

Veličina prihvata: 20 mm

Duljina rezne oštrice l_1 : 14 mm

Duljina glave l: 26 mm

Broj oštrica Z: 8

Posmak f u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,5 mm/okr

Tehnički opis

| | |
|-----------------------------|-------|
| Duljina rezne oštrice l_1 | 14 mm |
|-----------------------------|-------|

| | |
|---|--------------------------|
| Duljina glave l | 26 mm |
| Broj oštrica Z | 8 |
| Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ² | 0,5 mm/okr |
| Nazivni Ø D | 25 mm |
| Veličina prihvata | 20 mm |
| Širina ključa | 16 mm |
| Serija | TopCut |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Standard proizvođača |
| Tolerancija bušenja | H7 |
| Primjena kod vrste bušenja | kod prolazne rupe |
| Strategija rezanja | HPC |
| Unutarnje hlađenje | da |
| Polustandardno | da |
| odgovarajući prihvati | GARANT TopCut |
| Vrsta proizvoda | Rezni umetak za trljanje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|------------------------------|--------------|----------------|---------|
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 25 m/min | M |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |