



KOMET REAMAX® TS glava za razvrtnje H7 Cermet ASG3000, DST, nazivni Ø D: 18 mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	239811 18
GTIN	4047109229150
Razred artikla	27E

Opis

Izvedba:

Glava za razvrtnje fino brušena **na toleranciju H7**.

Geometrija reznih oštrica prilagođena primjeni. Naknadno namještanje u μ području radi kompenzacije zbog trošenja alata i postizanja najboljih kvaliteta obrađene površine, do IT4. Za obradu prolaznih rupa do $5 \times D$.

U geometriji **ASG3000** s kutom uvodnog dijela 45° i dodatan žlijeb za pozitivno odvođenje odvojenih čestica duž rezne oštrice. Za **slijepe i prolazne rupe**.

Napomena:

- **Isporuka ostalih veličina na upit u kratkom roku.**
- **Za odgovarajuće držače vidi br. 239880 – 239940.**
- **Referentne vrijednosti za primjenu odnose se na prolazne rupe.**

Unutarnje hlađenje: da

za držače br. 239880 - 239940: 18 – 19,99

Duljina rezne oštrice l_1 : 6 mm

Duljina glave l: 20 mm

Broj oštrica Z: 6

Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$: 0,8 mm/okr

Tehnički opis

Duljina rezne oštrice l_1	6 mm
-----------------------------	------

Posmak f u čeliku < 750 N/mm ²	0,8 mm/okr
Nazivni Ø D	18 mm
za držače br. 239880 - 239940	18 – 19,99
Broj oštrica Z	6
Duljina glave l	20 mm
Prevlaka	DST
Tolerancija bušenja	H7
Primjena kod vrste bušenja	kod slijepa i prolazne rupe
Unutarnje hlađenje	da
Vrsta proizvoda	Rezni umetak za trljanje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	P
GGG	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		