



## KOMET REAMAX® TS glava za razvrtnje H7 Cermet ASG4000, DST, nazivni Ø D: 35 mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	239816 35
GTIN	4047109236646
Razred artikla	27E

### Opis

#### Izvedba:

Glava za razvrtnje fino brušena **na toleranciju H7**.

Geometrija reznih oštrica prilagođena primjeni. Naknadno namještanje u  $\mu$  području radi kompenzacije zbog trošenja alata i postizanja najboljih kvaliteta obrađene površine, do IT4. Za obradu prolaznih rupa do  $5 \times D$ .

U geometriji **ASG4000** ravni rez s kutom uvodnog dijela od  $25^\circ$ .

Posebno za **prolazne rupe u čeliku**.

#### Napomena:

- **Isporuka ostalih veličina na upit u kratkom roku.**
- **Za odgovarajuće držače vidi br. 239880 – 239940.**
- **Referentne vrijednosti za primjenu odnose se na prolazne rupe.**

Unutarnje hlađenje: da

za držače br. 239880 - 239940: 35 – 41,99

Duljina rezne oštrice  $l_1$ : 6 mm

Duljina glave  $l$ : 25 mm

Broj oštrica Z: 8

Posmak  $f$  u čeliku  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 1,2 mm/okr

### Tehnički opis

Duljina rezne oštrice $l_1$	6 mm
-----------------------------	------

Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	1,2 mm/okr
za držače br. 239880 - 239940	35 – 41,99
Nazivni Ø D	35 mm
Broj oštrica Z	8
Duljina glave l	25 mm
Prevlaka	DST
Tolerancija bušenja	H7
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Unutarnje hlađenje	da
Vrsta proizvoda	Rezni umetak za trljanje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	140 m/min	P
mokro maksimalno	prikladno		