



## KOMET REAMAX® TS glava za razvrtanje H7 HM ASG3000, TiN, nazivni Ø D: 30 mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	239826 30
GTIN	4047109236288
Razred artikla	27E

### Opis

#### Izvedba:

Glava za razvrtanje fino brušena **na toleranciju H7**.

Geometrija reznih oštrica prilagođena primjeni. Naknadno namještanje u  $\mu$  području radi kompenzacije zbog trošenja alata i postizanja najboljih kvaliteta obrađene površine, do IT4. Za obradu prolaznih rupa do  $5 \times D$ .

Prikladno za prekinuti rez.

U geometriji **ASG3000** s kutom uvodnog dijela  $45^\circ$  i dodatan žlijeb za pozitivno odvođenje odvojenih čestica duž rezne oštrice. Za **slijepe i prolazne rupe**.

#### Napomena:

- **Isporuka ostalih veličina na upit u kratkom roku.**
- **Za odgovarajuće držače vidi br. 239880 – 239940.**
- **Referentne vrijednosti za primjenu odnose se na prolazne rupe.**

Unutarnje hlađenje: da

za držače br. 239880 - 239940: 27 – 34,99

Duljina rezne oštrice  $l_1$ : 6 mm

Duljina glave  $l$ : 25 mm

Broj oštrica  $Z$ : 6

Posmak  $f$  u čeliku  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,9 mm/okr

### Tehnički opis

za držače br. 239880 - 239940	27 – 34,99
Duljina glave l	25 mm
Broj oštrica Z	6
Duljina rezne oštrice l <sub>1</sub>	6 mm
Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,9 mm/okr
Nazivni Ø D	30 mm
Prevlaka	TiN
Tolerancija bušenja	H7
Primjena kod vrste bušenja	za slijepe i prolazne rupe
Unutarnje hlađenje	da
Vrsta proizvoda	Rezni umetak za trljanje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	M
CuZn	prikladno	100 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		