

Strojni uvaljivač navoja HOLEX Pro Form s kanalima za podmazivanje 6GX, TiN, M: M2**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139195 M2
GTIN	4069515003575
Razred artikla	12I

Opis

Izvedba:

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12). Sa žljebovima za podmazivanje; optimalan učinak podmazivanja i kod dubljih navoja. Razred tolerancije: ISO 3X / 6GX = nadmjera 0,02– 0,04 mm. HOLEX Pro oblik: Snažan uvaljivač navoja za upotrebu u širokom rasponu materijala. HSS-E-PM sredstvo za rezanje za visoku otpornost na trošenje. Optimirana HIPIMS TiN prevlaka najnovije generacije.

Upotreba:

Za obratke koji se galvaniziraju nakon izrade navoja, ili se deformiraju nakon kaljenja.

Tehnički opis

veličina navoja	M2
Razred tolerancije	ISO 3X 6GX
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	1,85 mm
Serijski	Pro oblik
Broj steznih utora	3
Nagib navoja	0,4 mm
Ø navoja	2 mm
Ø drške D _s	2,8 mm
Ukupna duljina L	45 mm
Dubina navoja	6 mm

List s podacima

4-kutna drška □	2,1 mm
Broj oštrica Z	3
Prevlaka	TiN
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod slijepe rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	20 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N

List s podacima

Uni	prikladno
Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno