

VHM glodalo s lomačima odv. čestica TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203106 4
GTIN	4069515013277
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Visokoučinkovito glodalo s neravnomjernim rasporedom oštrica i neravnomjernim usponom spirale. Optimizirana otpornost na lom zahvaljujući supstratu ultra fine granulacije. Lomač odvojenih čestica za kontrolirano lomljenje čestica.

Napomena:

$ae_{maks} = 0,07 \times D$ za TPC obradu. h_{maks} : vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti. Za fine radnje preporučujemo artikl br. 204012, 204014 i 204015. DOSTUPNA NOVA GENERACIJA! Preporučeni zamjenski proizvod je br. 203117.

Tehnički opis

Duljina rezne oštrice L_s	16 mm
Broj zubi Z	7
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Ø reza D_c	4 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	23 mm
Oslobađanje Ø D_1	3,9 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,08 mm
Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC glodanje u INOX-u < 900 N/mm ²	0,018 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6

List s podacima

Ø drške D _s	6 mm
Broj razdjelnika čestica	1
Smjer ispostave	vodoravno i koso
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HB
Ukupna duljina L	62 mm
Kut spirale	40 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,07×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	TPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	380 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	340 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	300 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	170 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

List s podacima

Zrak

prikladno