



**KOMET® UniTurn® izmjenjivi nož za unutarnje kopirno tokarenje, lijevi, L2 = 10 mm, Ø Dmin: 4mm**



## Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	240111 4
GTIN	4047109071049
Razred artikla	24S

## Opis

### Izvedba:

Rezni materijal = BK 82.

Od vel. 5 s unutarnjim dovodom rashladnog sredstva, pri manjim promjerima dovod rashladnog sredstva odvija se preko držača alata.

## Tehnički opis

Ø drške d	4 mm
maksimalna dubina uboda $t_{maks}$	0,8 mm
f	1,75 mm
a	3,7 mm
Radijus R	0,1 mm
za provrte od Ø $d_{min}$	4 mm
odgovarajući držač za tokarenje 240100	12/4; 16/4
maksimalna dubina reza ap maks	0,3 mm
Posmak f u čeliku < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/okr
Duljina mjerenja	10 mm
Atribut imena proizvoda	L <sub>2</sub> = 10 mm
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za tokarenje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	180 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	180 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	S
GG(G)	prikladno	55 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

## Pribor

KOMET UniTurn® držač alata za tokarenje, stacionarni (bez reznog alata) drška  $\emptyset d / \emptyset$  bušenja d1 16/4 mm

240100 16/4

KOMET UniTurn® držač alata za tokarenje, stacionarni (bez reznog alata) drška  $\emptyset d / \emptyset$  bušenja d1 12/4 mm

240100 12/4