



KOMET® UniTurn® izmjenjivi nož za unutarnje kopirno tokarenje, lijevi, L2 = 10 mm, Ø Dmin: 5mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	240111 5
GTIN	4047109071124
Razred artikla	24S

Opis

Izvedba:

Rezni materijal = BK 82.

Od vel. 5 s unutarnjim dovodom rashladnog sredstva, pri manjim promjerima dovod rashladnog sredstva odvija se preko držača alata.

Tehnički opis

f	2,25 mm
Radijus R	0,2 mm
a	4,7 mm
odgovarajući držač za tokarenje 240100	12/8; 16/8
maksimalna dubina uboda t_{maks}	1 mm
Ø drške d	8 mm
za provrte od Ø d_{min}	5 mm
maksimalna dubina reza ap_{maks}	0,5 mm
Unutarnje hlađenje	da
Posmak f u čeliku < 500 N/mm ²	0,02 mm/okr
Duljina mjerenja	10 mm
Atribut imena proizvoda	L ₂ = 10 mm

Vrsta proizvoda

Umetak za rezanje za tokarenje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	180 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	180 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	30 m/min	S
GG(G)	prikladno	55 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Pribor

KOMET UniTurn® držač alata za tokarenje, stacionarni (bez reznog alata) drška Ø d / Ø bušenja d1 12/8 mm

240100 12/8

KOMET UniTurn® držač alata za tokarenje, stacionarni (bez reznog alata) drška Ø d / Ø bušenja d1 16/8 mm

240100 16/8