



**KOMET® UniTurn® izmjenjivi nož za unutarnje kopirno tokarenje, desni, L2 = 40 mm, Ø Dmin: 8mm**



## Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 240134 8      |
| GTIN           | 4047109071438 |
| Razred artikla | 24S           |

## Opis

### Izvedba:

Rezni materijal = BK 82.

Od vel. 5 s unutarnjim dovodom rashladnog sredstva, pri manjim promjerima dovod rashladnog sredstva odvija se preko držača alata.

## Tehnički opis

|                                           |                        |
|-------------------------------------------|------------------------|
| Ø drške d                                 | 8 mm                   |
| f                                         | 3,75 mm                |
| maksimalna dubina uboda $t_{maks}$        | 2,5 mm                 |
| Radijus R                                 | 0,2 mm                 |
| odgovarajući držač za tokarenje 240100    | 12/8; 16/8             |
| za provrte od Ø $d_{min}$                 | 8 mm                   |
| a                                         | 7,7 mm                 |
| maksimalna dubina reza $a_{p maks}$       | 0,6 mm                 |
| Unutarnje hlađenje                        | da                     |
| Posmak f u čeliku < 500 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm/okr            |
| Duljina mjerenja                          | 40 mm                  |
| Atribut imena proizvoda                   | L <sub>2</sub> = 40 mm |

Vrsta proizvoda

Umetak za rezanje za tokarenje

**Podaci korisnika**

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno                          | 180 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 180 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno                          | 160 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 100 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 80 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 70 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 50 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 30 m/min       | S       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 55 m/min       | K       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |
| suho                           | prikladno samo u posebnim uvjetima |                |         |

**Pribor**

KOMET UniTurn® držač alata za tokarenje, stacionarni (bez reznog alata) drška Ø d / Ø bušenja d1 12/8 mm

240100 12/8

KOMET UniTurn® držač alata za tokarenje, stacionarni (bez reznog alata) drška Ø d / Ø bušenja d1 16/8 mm

240100 16/8