



**KOMET® UniTurn® izmjenjivi nož za unutarnje kopirno tokarenje, lijevi, L2 = 30 mm, Ø Dmin: 6mm**



## Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	240127 6
GTIN	4047109071254
Razred artikla	24S

## Opis

### Izvedba:

Rezni materijal = BK 82.

Od vel. 5 s unutarnjim dovodom rashladnog sredstva, pri manjim promjerima dovod rashladnog sredstva odvija se preko držača alata.

## Tehnički opis

za provrte od Ø d <sub>min</sub>	6 mm
Ø drške d	8 mm
odgovarajući držač za tokarenje 240100	12/8; 16/8
f	2,75 mm
Radijus R	0,2 mm
a	5,7 mm
maksimalna dubina uboda t <sub>maks</sub>	1,8 mm
maksimalna dubina reza ap maks	0,5 mm
Unutarnje hlađenje	da
Posmak f u čeliku < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/okr
Duljina mjerenja	30 mm
Atribut imena proizvoda	L <sub>2</sub> = 30 mm

Vrsta proizvoda

Umetak za rezanje za tokarenje

**Podaci korisnika**

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	180 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	180 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	S
GG(G)	prikladno	55 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

**Pribor**

KOMET UniTurn® držač alata za tokarenje, stacionarni (bez reznog alata) drška Ø d / Ø bušenja d1 12/8 mm

240100 12/8

KOMET UniTurn® držač alata za tokarenje, stacionarni (bez reznog alata) drška Ø d / Ø bušenja d1 16/8 mm

240100 16/8