



**KOMET® UniTurn® izmjenjivi nož za unutarnje ubodno tokarenje, desni, L2 = 20 mm, Ø Dmin / širina utora w: 5/2mm**



## Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	240158 5/2
GTIN	4047109071803
Razred artikla	24S

## Opis

### Izvedba:

Rezni materijal = BK 82.

Od vel. 5 s unutarnjim dovodom rashladnog sredstva, pri manjim promjerima dovod rashladnog sredstva odvija se preko držača alata.

## Tehnički opis

f	2,25 mm
a	4,7 mm
Ø drške d	8 mm
maksimalna dubina uboda $t_{maks}$	1 mm
Širina utora w	2 mm
odgovarajući držač za tokarenje 240100	12/8; 16/8
za provrte od Ø $d_{min}$	5 mm
Unutarnje hlađenje	da
Posmak f u čeliku < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/okr
Duljina mjerenja	20 mm
Atribut imena proizvoda	L <sub>2</sub> = 20 mm
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za tokarenje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	145 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	145 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	130 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	S
GG(G)	prikladno	45 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

## Pribor

KOMET UniTurn® držač alata za tokarenje, stacionarni (bez reznog alata) drška  $\emptyset d / \emptyset$  bušenja d1 12/8 mm

240100 12/8

KOMET UniTurn® držač alata za tokarenje, stacionarni (bez reznog alata) drška  $\emptyset d / \emptyset$  bušenja d1 16/8 mm

240100 16/8