



KOMET® UniTurn® izmjenjivi nož za unutarnje ubodno tokarenje, desni, L2 = 10 mm, Ø Dmin / širina utora w: 4/1 mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	240150 4/1
GTIN	4047109071537
Razred artikla	24S

Opis

Izvedba:

Rezni materijal = BK 82.

Od vel. 5 s unutarnjim dovodom rashladnog sredstva, pri manjim promjerima dovod rashladnog sredstva odvija se preko držača alata.

Tehnički opis

odgovarajući držač za tokarenje 240100	12/4; 16/4
Ø drške d	4 mm
Širina utora w	1 mm
za provrte od Ø d _{min}	4 mm
maksimalna dubina uboda t _{maks}	0,8 mm
a	3,7 mm
f	1,25 mm
Unutarnje hlađenje	da
Posmak f u čeliku < 500 N/mm ²	0,02 mm/okr
Duljina mjerenja	10 mm
Atribut imena proizvoda	L ₂ = 10 mm
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za tokarenje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	145 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	145 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	130 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	55 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	25 m/min	S
GG(G)	prikladno	45 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		

Pribor

KOMET UniTurn® držač alata za tokarenje, stacionarni (bez reznog alata) drška Ø d / Ø bušenja d1 16/4 mm

240100 16/4

KOMET UniTurn® držač alata za tokarenje, stacionarni (bez reznog alata) drška Ø d / Ø bušenja d1 12/4 mm

240100 12/4