

Garant**GARANT Uni Hero VHM svrdlo s cilindričnom osovinom DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 4,4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122701 4,4
GTIN	4069515033466
Razred artikla	13M

Opis**Izvedba:**

Maksimalna univerzalnost i ekonomičnost u jednom alatu. **Robustan dizajn alata i konveksno-konkavno zakrivljeni dizajn oštrice** za optimalnu stabilnost alata i ponašanje pri lomljenju čestica u širokom rasponu materijala. **Posebna geometrija prostora za čestice i polirani prostori za čestice** za idealno uklanjanje odvojenih čestica i maksimalnu pouzdanost procesa. **Ultra-glatka TiAlSiN prevlaka visokih performansi** za učinkovito smanjenje trošenja i stvaranja nakupljenih rubova.

Napomena:

Duljina utora za stezanje $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	36 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	29,4 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/okr
Nazivni Ø D_c	4,4 mm
Ukupna duljina L	74 mm
Ø drške D_s	6 mm
Standard	DIN 6537 L

List s podacima

Seriya	Uni
Prevlaka	TiAlSiN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	narančasta
Vrsta proizvoda	Spiralna svrdla

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	190 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	140 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	40 m/min	S
GG(G)	prikladno	130 m/min	K
Uni	prikladno		

List s podacima

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
Zrak	prikladno