

**Garant**
**Izmjenjivi nož za unutarnje tokarenje, desni, L1 = 10 mm, Ø Dmin: 2,2mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	270212 2,2
GTIN	4045197466044
Razred artikla	211

**Opis**
**Upotreba:**

Za držače za tokarenje br. 270200 – 270204.

**Tehnički opis**

maksimalna dubina reza $t_{maks}$	0,15 mm
Ø drške d	4 mm
Minimalni Ø $D_{min}$	2,2 mm
Udaljenost između vrhova i sredine $L_3$	0,95 mm
Radijus R	0,1 mm
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/okr
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,017 mm/okr
Posmak f u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/okr
Duljina izboja $L_1$	10 mm
Atribut imena proizvoda	$L_1 = 10$ mm
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za tokarenje

**Podaci korisnika**

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
--	--------------	-------	---------

Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	S
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
CuZn	prikladno	150 m/min	N
kontinuirano	prikladno		
nepravilno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
isprekidano	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		