

**Garant****Izmjenjivi nož za unutarnje tokarenje, desni, L1 = 10 mm, Ø Dmin: 3,2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	270212 3,2
GTIN	4045197466051
Razred artikla	211

**Opis****Upotreba:**

Za držače za tokarenje br. 270200 – 270204.

**Tehnički opis**

maksimalna dubina reza $t_{maks}$	0,15 mm
Udaljenost između vrhova i sredine $L_3$	1,45 mm
Minimalni Ø $D_{min}$	3,2 mm
Ø drške $d$	4 mm
Radijus $R$	0,15 mm
Posmak $f$ u INOX-u $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm/okr
Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,017 mm/okr
Posmak $f$ u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm/okr
Duljina izboja $L_1$	10 mm
Atribut imena proizvoda	$L_1 = 10 \text{ mm}$
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za tokarenje

**Podaci korisnika**

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
--	--------------	-------	---------

Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	S
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
CuZn	prikladno	150 m/min	N
kontinuirano	prikladno		
nepravilno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
isprekidano	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		