

Garant**GARANT Master Steel visokoučinkovito svrdlo od tvrdog metala Weldon DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,65mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122761 4,65
GTIN	4069515041638
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Robustan dizajn bušilice i optimizirano posebna geometrija vrhaza najbolje moguće oblikovanje odvojenih čestica i sigurno lomljenje odvojenih čestica s većim posmakom u isto vrijeme. **Napredna mikrogeometrija, konveksni rezni oblik i rasterećeni konus** za dodatnu stabilnost glavnog reznog ruba. **Optimizirana geometrija utora za stezanje i patentirana krajnja geometrija** za **uklanjanje odvojenih čestica i sigurnog procesa** u čeličnim i lijevanim materijalima. Najnovija generacija **visokoučinkovite prevlake**.

Napomena:

Duljina utora za stezanje $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručite s **br. 122762**.

Naručite oblik **HE** s **br. 122761 + 129100HE**.

Artikli s cijenama u zagradama: Vrijeme isporuke otprilike 8 tjedana, minimalna količina za narudžbu 3 komada.

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	36 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Nazivni Ø D_c	4,65 mm
Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,17 mm/okr
Ø drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	74 mm

List s podacima

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	29,1 mm
Broj oštrica Z	2
Standard	DIN 6537 L
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	170 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	155 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	145 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	130 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	45 m/min	M
GG	prikladno	130 m/min	K
GGG	prikladno	90 m/min	K

List s podacima

Uni	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
Zrak	prikladno