

**Garant****Izmjenjivi nož za unutarnje tokarenje, lijevi, L1 = 6 mm, Ø Dmin: 1mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 270240 1      |
| GTIN           | 4045197466259 |
| Razred artikla | 21I           |

**Opis****Upotreba:**

Za držače za tokarenje br. 270200 – 270204.

**Tehnički opis**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Udaljenost između vrhova i sredine L <sub>3</sub> | 0,49 mm                        |
| Minimalni Ø D <sub>min</sub>                      | 1 mm                           |
| Ø drške d   | 4 mm                           |
| maksimalna dubina reza t <sub>maks</sub>          | 0,15 mm                        |
| Radius R  | 0,1 mm                         |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | 0,015 mm/okr                   |
| Posmak f u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>         | 0,015 mm/okr                   |
| Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>         | 0,015 mm/okr                   |
| Duljina izboja L <sub>1</sub>                     | 6 mm                           |
| Atribut imena proizvoda                           | L <sub>1</sub> = 6 mm          |
| Vrsta proizvoda                                   | Umetak za rezanje za tokarenje |

**Podaci korisnika**

|  | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--|--------------|----------------|---------|
|--|--------------|----------------|---------|

|                                |                                    |           |   |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 250 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 160 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 150 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 150 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min  | P |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 60 m/min  | P |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 60 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min  | S |
| GG(G)                          | prikladno                          | 90 m/min  | K |
| CuZn                           | prikladno                          | 150 m/min | N |
| kontinuirano                   | prikladno                          |           |   |
| nepravilno                     | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |   |
| isprekidano                    | prikladno samo u posebnim uvjetima |           |   |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |   |