

**Garant****Izmjenjivi nož za unutarnje tokarenje, lijevi, L1 = 35 mm, Ø Dmin: 5,2mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	270252 5,2
GTIN	4045197466457
Razred artikla	211

**Opis****Upotreba:**

Za držače za tokarenje br. 270200 – 270204.

**Tehnički opis**

Ø drške d	5 mm
maksimalna dubina reza $t_{maks}$	0,5 mm
Udaljenost između vrhova i sredine $L_3$	2,45 mm
Minimalni Ø $D_{min}$	5,2 mm
Radius R	0,2 mm
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm/okr
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/okr
Posmak f u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/okr
Duljina izboja $L_1$	35 mm
Atribut imena proizvoda	$L_1 = 35$ mm
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za tokarenje

**Podaci korisnika**

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
--	--------------	-------	---------

Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	S
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
CuZn	prikladno	150 m/min	N
kontinuirano	prikladno		
nepravilno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
isprekidano	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		