

Mikro nastavak za ubodno tokarenje, okrugli, unutarnji, lijevi, L1 = 25 mm, Ø D_{min} / W: 6,2/2mm**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	270344 6,2/2
GTIN	4045197468468
Razred artikla	211

Opis**Upotreba:**

Za držače za tokarenje br. 270200 – 270204.

Tehnički opis

Udaljenost između vrhova i sredine L ₃	2,95 mm
Minimalni Ø D _{min}	6,2 mm
Ø drške d	6 mm
maksimalna dubina reza t _{maks}	1,8 mm
Radijus R	1 mm
Serija	Micro
Duljina izboja L ₁	25 mm
Atribut imena proizvoda	L ₁ = 25 mm
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za tokarenje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N

Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	S
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
CuZn	prikladno	150 m/min	N
kontinuirano	prikladno		
nepravilno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
isprekidano	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		