

**Garant**

Aksijalni nož za čeono ubodno tokarenje, unutarjni, lijevi, L<sub>1</sub> = 15 mm, Ø D<sub>min</sub> / W: 6,2/3mm

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	270365 6,2/3
GTIN	4045197467300
Razred artikla	211

**Opis****Upotreba:**

Za držače za tokarenje br. 270200 – 270204.

**Tehnički opis**

Ø drške d	6 mm
Minimalni Ø D <sub>min</sub>	6,2 mm
Udaljenost između vrhova i sredine L <sub>3</sub>	2,95 mm
maksimalna dubina reza t <sub>maks</sub>	6 mm
Radijus R	0,1 mm
Serijski	Micro
Duljina izboja L <sub>1</sub>	15 mm
Atribut imena proizvoda	L <sub>1</sub> = 15 mm
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za tokarenje

**Podaci korisnika**

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N

Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	S
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
CuZn	prikladno	150 m/min	N
kontinuirano	prikladno		
nepravilno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
isprekidano	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		